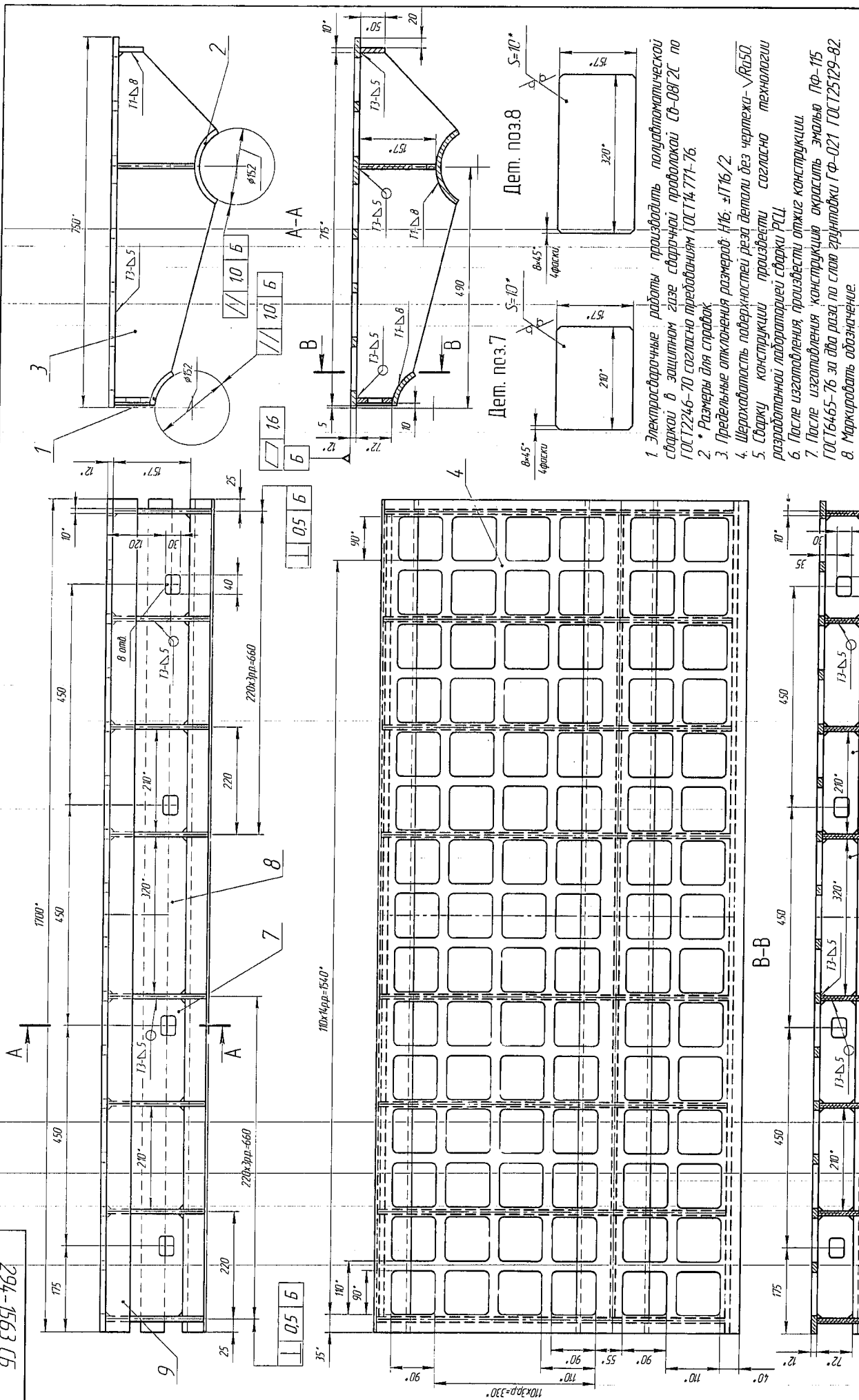


Перв. примен.		Формат		Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №	294-1560									
							Документация			
						A2	294-1563 СБ	Сборочный чертеж		
							Детали			
						A4	1 294-1421-„1”	Связь	1	11,0
						A4	2 294-1424-„1”	Связь	1	22,6
						A4	3 294-1571	Перемычка	8	8,2
						A4	4 294-1572	Решетка	1	52,2
							Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 50Г ГОСТ 4543-88			
						Б4	5	Ребро		
								72x210	6	1,2
						Б4	6	Ребро		
								72x320	1	1,8
						Б4	7	Ребро		
								157x210	6	2,6
						Б4	8	Ребро		
								157x320	1	3,9
						Б4	9	Ребро		
								50x1700	1	6,7
							Материалы			
							Наплавленный металл	к2	1,9	
						294-1563				
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.			Полцсмяк	Наумов	02.17					
Пров.			Данильченко	Артюх	02.17					
Н.контр.			Дорошенко	В.И. Дорошенко						
Утв.			Олейник							
Инв. № подл.						Сито в сборе			Лит. Лист Листов	
									1	
						ПКО ДМК				



1. Электроизоляционные работы производить по монтажной схеме сборки в защитном газе сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ12246-70 согласно требованиям ГОСТ4774-76.
2. * Размеры для справок
3. Предельные отклонения размеров Н16, ±Т16/2
4. Шероховатость поверхности реза детали без чертёжа $\sqrt{Ra50}$
5. Сборку конструкций производить согласно технологической разрабатанной лабораторией сборки РЦЦ
6. После изготовления, производить отжиг конструкции
7. После изготовления конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ16465-76 за два раза по слою грунта ГФ-021 ГОСТ125129-82
8. Маркировать обозначение.

[illegible]

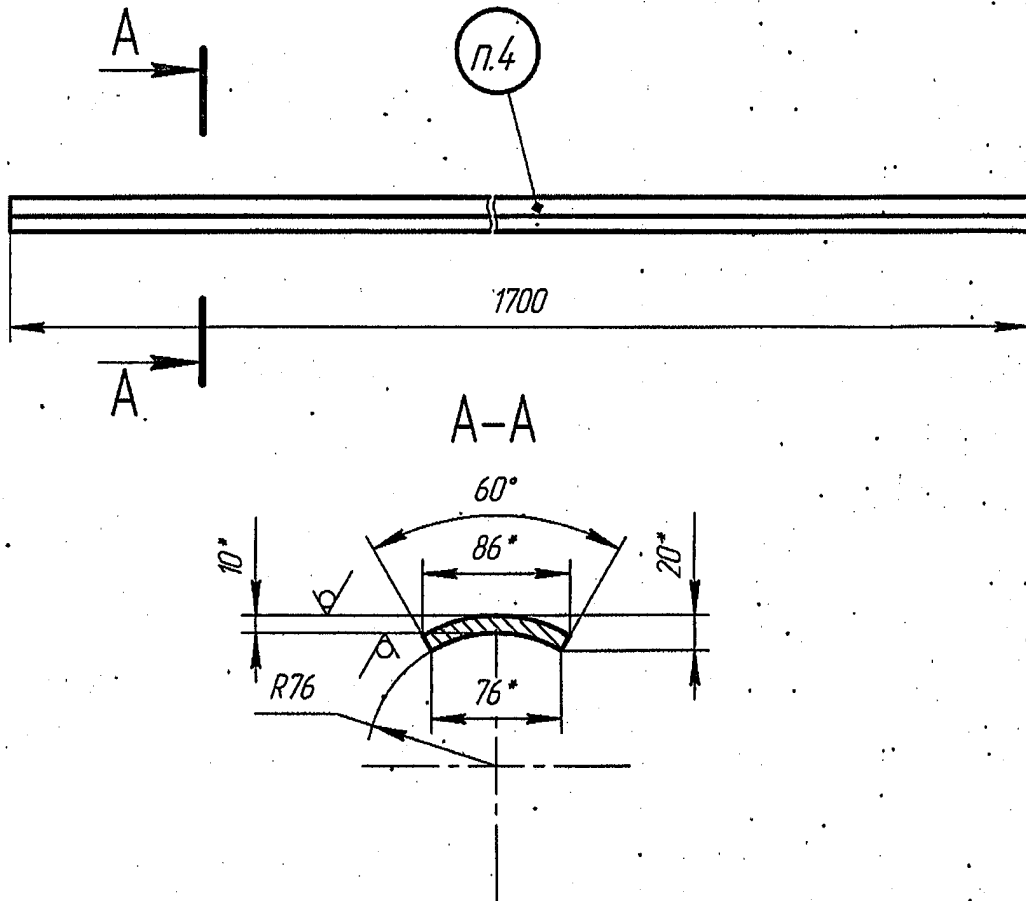
Дет. поз.5 $S=10^{\circ}$

Дет. поз.6 $S=10^{\circ}$

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

1"-1271-762

$\sqrt{Ra\ 50\ (\sqrt{1})}$



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н16; $\pm IT16/2$.
3. Маркировать обозначение.
4. Допускается изготовление детали из стали 20 ГОСТ 1050-88.

Подп. и дата

Инд. № дил.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полусмяк	Ю.И.И.	08.16	
Пров.	Данильченко	В.И.И.	08.16	
Н.б.юро	Дорошенко	В.И.И.	08.16	
Утв.	Олейник	В.И.И.		

294-1421-1"

Связь

Труба 172x10 ГОСТ 8732-70
10Г2 ГОСТ 8731-74

Лит.	Масса	Масштаб
	11,0	1:4
Лист	Листов	1

ПКО ДМКД

Копировал

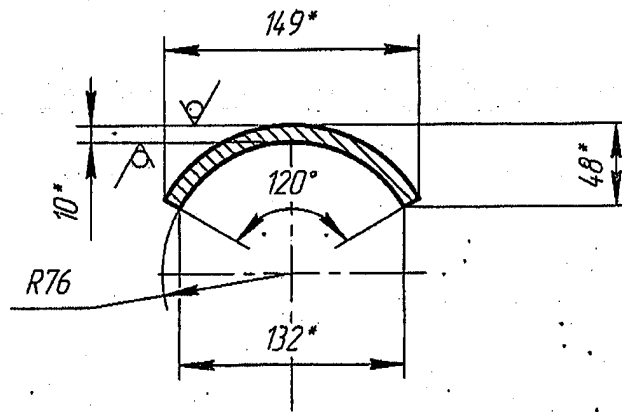
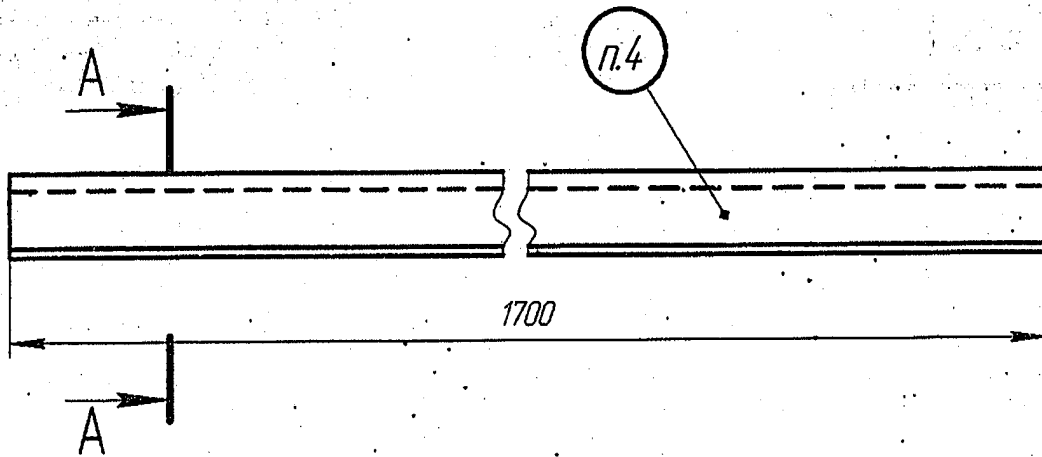
Формат А4

И" - 7271-762

$\sqrt{Ra\ 50\ (\sqrt{1})}$

Перв. примен.
294-1409

Справ. №



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н16; $\pm IT16/2$.
3. Маркировать обозначение.
4. Допускается изготовление детали из стали 20 ГОСТ 1050-88.

И"

294-1424-1"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полусмяк	Полусмяк	08.16	
Пров.	Данильченко	Данильченко	08.16	
Н.б.юро	Дорошенко	Дорошенко	12.16	
Чтв.	Олейник	Олейник		

Связь

Труба 172x10 ГОСТ 8732-70
10Г2 ГОСТ 8731-74

Лит.	Масса	Масштаб
	22,6	1:4
Лист	Листов 1	
ПКО ДМКД		

Копировал

Формат А4

294-1572

750

 $\sqrt{Ra\ 50 (\sqrt{1})}$

Перв. примен.

294-1563

Справ. №

1700

90

 $S=12^*$ $110 \times 14 \text{ p.p.} = 1540$

п.3

R10H16

90

110

35

90

90

90

40

35

110

55

110

 $110 \times 3 \text{ p.p.} = 330$

1. * Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров: $\pm IT16/2$.

3. Маркировать обозначение.

294-1572

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Полусмяк	А.С.С.	02.17
Пров.		Данильченко	Д.П.С.	02.12
Н.д.ю.р.		Дорошенко	Д.П.С.	02.17
Утв.		Олейник	О.П.С.	

Решетка

Лист Б-ПН-12 ГОСТ19903-74
Ст 50Г ГОСТ4543-88

Лит.	Масса	Масштаб
	52,2	1:10
Лист	Листов	1

ПКО ДМКД

Копировал

Формат А4